

河北定频压缩机专业服务

发布日期：2025-09-29 | 阅读量：20

140余年的历史传承和技术经验

●添锐系列空气压缩机参照欧洲集团公司在空压机领域的丰富经验，并结合中国用户的使用工况进行设计的集团测试标准，使每台添锐系列空气压缩机得到可靠的质量保证。

●多项自我诊断功能，保障空气的稳定供应和空气压缩机的安全运行。

●整机模块化设计，布局合理、坚固耐久。易于检修，无论日常维护或故障维修，一个人就可轻松完成。可靠：采用钕铁硼磁钢，耐温达180℃；

整机强化高温环境对策，轻松应对恶劣工况。智能：人性化智能控制系统；完善的自我诊断和保护功能；故障信息存储，日常管理简易。易维护：特有应对较恶劣环境的预过滤保护，且可重复使用；

采用冷却器和风扇分离设计，清洁简易方便门就可以完成所有的常规保养，实现简单和安全的保障。 在各行业使用永磁空压机由于磁钢退磁引发的永磁空压机功能失效的案例很多. 河北定频压缩机专业服务



压缩空气是次于电力的第二大动力能源，又是具有多种用途的工艺气源。

不理想的是压缩空气中含有相当数量的杂质，主要有：固体微粒——在一个典型的大城市环境中每立方米大气中约含有1亿4千万个微粒，其中大约80%在尺寸上小于2μm□空压机吸气过滤器无

力消除。此外，空压机系统内部也会不断产生磨屑、锈渣和油的碳化物，它们将加速用气设备的磨损，导致密封失效；水分——大气中相对湿度一般高达65%以上，经压缩冷凝后，即成为湿饱和空气，并夹带大量的液态水滴，它们是设备、管道和阀门锈蚀的根本原因，冬天结冰还会阻塞气动系统中的小孔通道。 江西低压压缩机检查博莱特助力绿色产业，为双碳目标贡献力量。



博莱特在绿色节能方面的案例有很多。

1) 生物质发电是可再生能源发电的一种，其包括农林废弃物直接燃烧发电，农林废弃物气化发电，垃圾焚烧发电，垃圾填埋气发电，沼气发电等。

博莱特空压机助力黑龙江地区的生物质发电企业，提供的压缩空气解决方案。

2) 博莱特一直秉承可持续发展理念，让我们的产品更好地为污水处理及水资源安全服务。多年来，博莱特压缩机应用于污水处理过程中：仪表、气动阀门、吹扫污泥及曝气池潜水曝气等多项环节。

3) 广西某大型肥料上市公司，为多个国家提供质量、高效的植物营养解决方案，在种植业颇负盛名。博莱特助力该企业完成节能改造，相比原来的系统，升级后的空压机系统实现节能30%以上。

4) 国内某电动车公司计划新建厂房，同时需要若干台空压机及后处理设备供新厂房使用。博莱特获知该项目需求后，反复计算并优化厂房用气量，从节约成本及设备可靠性等多方面考虑，为客户定制了整体节能解决方案，获得该企业的认可。

在挑选激光切割空压机时，设备的可靠及操作的便利是重点需要考虑的因素之一。

从应用层面来说，压缩空气由于主要作用于激光切割机头的镜片上，如果含油和含水大，势必会对镜片造成污染，严重的会反射激光，造成聚焦镜、激光头烧坏。所以压缩空气品质的好坏也是影响激光切割终成型件质量的重要因素。

此外，不同的激光切割机对于压力和流量的要求也不相同，可通过查看激光切割机说明书找到对应参数，也可咨询博莱特压缩机技术**，我们将为您提供专业解答。

博莱特空压机针对激光切割设备，专门设计了一整套节能、可靠、便捷和智能的压缩空气解决方案，涵盖空压机、储气罐、冷干机、各级精度过滤器、节能管道等。其中，博莱特高精度过滤器终能达到0.003ppm以下的含油量，延长了激光切割机镜片的清洗周期；

依托于集团公司的高性能主机保证了空压机的运行稳定；独特设计的空压机尺寸更小，占地更省；高效低能耗的整机性能，助力激光切割设备画出更优雅的耀眼之光。博莱特空压机优于国家1级能效标准。



“看、听、闻、摸”四步搞定压缩机电机简易故障压缩机电动机损坏原因是多方面及综合性的，除了与其他的电动机动力设备具有共性常规故障因素外，还与压缩机自身的特定运行产生的故障因素有关。分析归纳主要有如下几点：

- 1、气压自动开关的可靠性和灵敏性
- 2、自动排气阀失灵压缩机一般没有自动排气装置，当气压达到设定压力时，停机后自动排气降压，预置下次空载起动。排气阀失灵后，压缩机缸内气压不能释放，等于电动机带载起动，可能造成起动困难或堵转故障。
- 3、运行中突遇停送电自动档控制的压缩机，遇到突然间停送电情况（如市电与自备电电源转换），由于压缩机缸内气压来不及释放又重新启动。电动机处于重载起动，很可能形成堵转故障。
- 4、过于频繁起动因用气量不规则，用气量大时，迫使电动机作频繁起动工作。起动时大电流产生的热余量积累不易散发，使电动机温升过热，很可能造成电动机烧毁。
- 5、重负荷停机压缩机的停机与其他设备不同，都是在达到设定上限最大压力时停机。交流接触器

在承受重负荷、大电流下分段动作。此时拉弧火花为严重，对交流接触器损坏造成很大威胁，由于交流接触器损坏，将引发电源性质故障，如不平衡（缺相）等运行状态。 博莱特智能集中控制系统可同时监控多台空压机，实现空压系统的实时监测与动态管理。 辽宁专业低压压缩机

博莱特BLT系列250W空气压缩机应用于某汽轿车股份有限公司，为其提供可靠的压缩空气。
河北定频压缩机专业服务

“看、听、闻、摸” 四步搞定压缩机电机简易故障压缩机电动机损坏原因是多方面及综合性的，除了与其他的电动机动力设备具有共性常规故障因素外，还与压缩机自身的特定运行产生的故障因素有关。分析归纳主要有如下几点：

1、气压自动开关的可靠性和灵敏性

2、自动排气阀失灵压缩机一般没有自动排气装置，当气压达到设定压力时，停机后自动排气降压，预置下次空载起动。排气阀失灵后，压缩机缸内气压不能释放，等于电动机带载起动，可能造成起动困难或堵转故障。

3、运行中突遇停送电自动档控制的压缩机，遇到突然间停送电情况（如市电与自备电电源转换），由于压缩机缸内气压来不及释放又重新启动。电动机处于重载起动，很可能形成堵转故障。

4、过于频繁起动因用气量不规则，用气量大时，迫使电动机作频繁起动工作。起动时大电流产生的热余量积累不易散发，使电动机温升过热，很可能造成电动机烧毁。

5、重负荷停机压缩机的停机与其他设备不同，都是在达到设定上限最大压力时停机。交流接触器在承受重负荷、大电流下分段动作。此时拉弧火花为严重，对交流接触器损坏造成很大威胁，由于交流接触器损坏，将引发电源性质故障，如不平衡（缺相）等运行状态。 河北定频压缩机专业服务

博莱特（上海）压缩机有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来博莱特公司供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！